

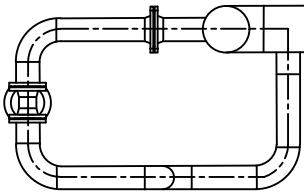
10.100.00 СБ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | Общие данные | |
| 2 | Сборочный чертеж 10.100.00 СБ | |
| 3 | Спецификация деталей и изделий | |
| 4 | Последовательность сборки сварных соединений | |

МЕТОДЫ И ОБЪЕМЫ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ
Таблица 1

| | Обозначение трубопровода | Номинальная толщина свариваемых деталей, мм | Категория сварных соединений или категория трубопровода | Объем контроля | | | | | | | | | |
|---|--------------------------|---|---|------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------------|-----------------|------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--|---|
| | | | | Неразрушающего, % | | | | | | Разрушающего | | | |
| | | | | Визуального и измерительного | Гидравлические испытания | Капиллярного или магнитопорошкового | Радиографического | Ультразвукового | Контроль герметичности | Определение механических свойств | Металлографические исследования | Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии | |
| - | - | IIIc | 100 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Относительную высоту пола принять за±0,000;
- Материал изделий может быть заменен на аналогичный;
- Изготовление и монтаж выполнить в соответствии с требованиями технологической карты;
- Конструктивные элементы и размеры швов должны соответствовать технологической карте;
- Все сварные швы выполнить комбинированным способом:
 - корень шва – аргонодуговая сварка;
 - заполнение и облицовка – ручная дуговая покрытым электродам;
- Отклонение трубопровода от проектных отметок не должно превышать 3мм;
- Отклонение трубопровода в плане не должно превышать 5мм;
- Все горизонтальные участки трубопровода монтируются без уклона.
- Детали трубопровода маркировать любой несмываемой краской

В ПРОИЗВОДСТВО

| | | | | | | | | |
|--------------|------|----------|-------|------|-----------------------------|--------|----------|---------|
| 10.100.00 СБ | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Технологический трубопровод | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | | | | | |
| Пров. | | | | | | | | |
| Г. контр. | | | | | | Лист 1 | Листов 4 | |
| Н. контр. | | | | | Общие данные | | | |
| Утв. | | | | | | | | |