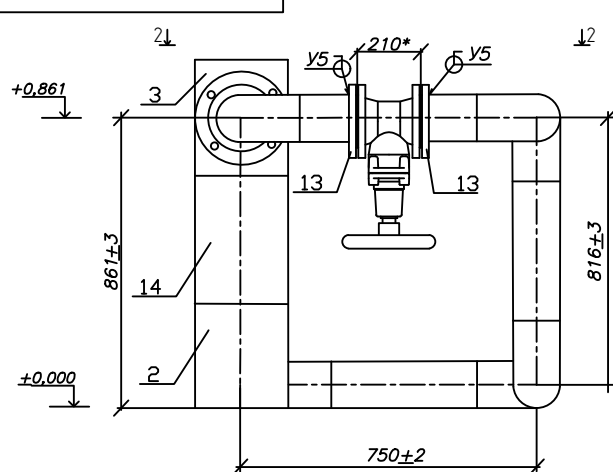
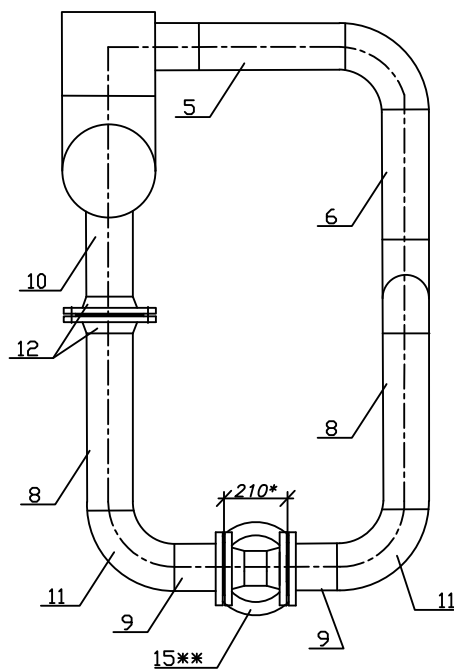


10.100.00 СБ



2-2



В ПРОИЗВОДСТВО

- \*Размеры для справки;
- Не указанные предельные отклонения выполнить с допуском 0+2мм;
- Отметка пола 0,000
- Все сварные швы выполнить комбинированным способом:  
- корень шва - аргонодуговая сварка;  
- заполнение и облицовка - ручная дуговая покрытым электродам;
- \*\*Монтаж арматуры выполнить в соответствии с требованиями завода изготовителя;
- \*\*\*Неповоротный стык.

10.100.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.			
Пров.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			
Технологический трубопровод			
Сборочный чертеж			
Лит.	Масса	Масштаб	
Лист 2	Листов 4		