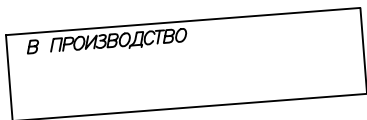
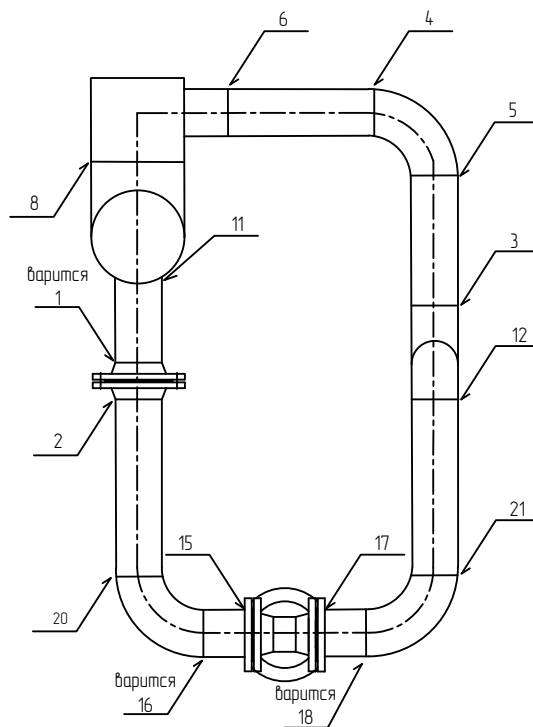


--	--



1. Сборку стыков выполнить на прихватках, кроме оговоренных;
2. Сварка стыка №1, №8, №11, №14, №15 выполнить ручной аргонодуговой сваркой неплавящимся электродом с присадкой (РАДС);
3. Сварка стыков №9, №10, №12, №17, №19 выполнить ручной дуговой сваркой покрытым электродом (РДС).

					10.100.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Технологический трубопровод	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.									
Пров.									
Т. контр.						Лист 4	Листов	4	
Н. контр.					Последовательность сборки сварных соединений				
Утв.									